

**RUST-OLEUM®**  
— INDUSTRIAL —



## COMBICOLOR® ORIGINAL

### Sistema antiruggine a una mano per la protezione dei metalli



- Primer e finitura in un unico prodotto
- Per applicazione diretta su ruggine, metallo grezzo
- Alta copertura: 10.3 m<sup>2</sup> per litro
- Elevata resistenza all'abrasione, finitura senza striature
- Utilizzabile a basse temperature (fino a 5 °C)

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# COMBICOLOR® ORIGINAL

## DESCRIZIONE

Il rivestimento RUST-OLEUM® CombiColor Metal 7300/7400 è un primer e finitura in uno, a base di resine alchidiche uretaniche, che offre buone proprietà di essiccazione a basse temperature. Il prodotto contiene pigmenti anticorrosione ed è privo di piombo e cromati.

## UTILIZZO CONSIGLIATO

RUST-OLEUM CombiColor Original 7300/7400 può essere applicato su acciaio grezzo, metallo ripulito manualmente dalla ruggine, o in combinazione con CombiPrimer antiruggine 3369/3380. CombiColor Original è indicato per l'applicazione a pennello/ rullo e può essere applicato anche a spruzzo. RUST-OLEUM CombiColor Original 7300/7400 offre protezione contro la corrosione in ambienti con bassa aggressività ambientale. Per metalli o strutture in ambienti ad elevate aggressività si consiglia l'applicazione preventiva di RUST-OLEUM CombiPrimer Antiruggine 3369/3380.

## DATI TECNICI

Densità (g/cm³):	Brillante = 0.9-1.10 (Nero - Bianco), Satinato = 1.13-1.3 (Nero - Bianco)
Lucentezza:	Brillante, Opaco, Metallico, Satinato
Livello di lucentezza a 60°:	Brillante 95% Satinato 30-50%
Contenuto solidi in peso:	GLOSS 62.5± 3% SATIN: 64± 4% MATT: 73± 2%
Contenuto solidi in volume:	GLOSS and MATT 53-57%. SATIN 48-52%
Resistenza al calore:	90°C (caldo secco), a temperature elevate possono verificarsi fenomeni di scolorimento.

## TEMPI DI ASCIUGATURA 20° C/RH 50%

Asciutto al tatto:	2 ore (20°C), 3 ore (10°C), 1 ½ ora (30°C)
Asciutto da maneggiare:	8 ore (20°C), 16 ore (10°C), 6 ore (30°C)
Sovraverniciabile:	16 ore (20°C), 24 ore (10°C), 8 ore (30°C)
Polimerizzazione completa:	7 giorni (20°C), 14 giorni (10°C), 5 giorni (30°C)

## SPESSORE CONSIGLIATO FILM ASCIUTTO

100 µm

## SPESSORE CONSIGLIATO FILM SECCO

55 µm

## RESA TEORICA

10.3 m²/l - film secco 55 µm, in base al colore.

## RESA PRATICA

La resa pratica dipende da molti fattori come la porosità e rugosità del supporto e le perdite di materiale durante l'applicazione.

## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Rimuovere olio, grasso e tutte le altre contaminazioni superficiali mediante pulizia alcalina o ad alta pressione (vapore) in combinazione con detergenti appropriati. Rimuovere scaglie di ruggine, scaglie di laminazione e vecchi rivestimenti non aderenti, mediante carteggiatura, raschiatura e spazzolatura metallica fino a St 3 (ISO 8501-1: 1988) o leggera sabbiatura. Carteggiare i rivestimenti intatti per irruvidire leggermente la superficie. La superficie deve essere pulita e asciutta durante l'applicazione. Le superfici zincate, leghe leggere e alluminio devono essere prima trattate con CombiPrimer 3302 Adhesion Primer Blu Trasparente

## ISTRUZIONI D'USO

Per assicurare l'omogeneità della finitura i materiali di rivestimento devono essere accuratamente mescolati prima dell'uso.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Le temperature di aria, supporto e rivestimento devono essere comprese tra 5° e 35°C e l'umidità relativa inferior all' 85%. La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: PENNELLO

Diluire fino al 10% in volume con RUST-OLEUM Thinner 7301. Utilizzare un pennello in setole naturali a pelo lungo.

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: RULLO

Diluire fino al 10% in volume con RUST-OLEUM Thinner 7301. Utilizzare un rullo in tessuto di poliammide a pelo corto (6-12 mm). Con l'applicazione a rullo possono essere necessarie 2 mani per raggiungere lo spessore di film secco consigliato

## APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRUZZO AD ARIA

Diluire fino al 10-25% in volume con RUST-OLEUM Thinner 7301. Tazza a gravità e tazza a pressione Dimensioni della punta: 1,0 - 1,5 mm. Pressione di atomizzazione: 2 - 4 bar.

## PULIZIA DELLE ATTREZZATURE/FUORIUSCITE

Utilizzare il diluente RUST-OLEUM Thinner 7301 o RUST-OLEUM Thinner 160.

## OSSERVAZIONI

Massimo spessore film asciutto per mano: 75 µm, (equivalente a 135 µm di film umido). Per evitare un aspetto disomogeneo con i rivestimenti color alluminio, si raccomanda di spruzzare il 7311 con HVLP. CombiColor Metal 7300/7400 può essere riverniciato con l'Aerosol 7300 entro 4 ore o dopo 72 ore.

## DATI DI SICUREZZA

Livello VOC:	477 g/l
Livello premiscelato VOC:	477 g/l
Categoria VOC:	A/i
Limite VOC:	500 g/l
Osservazioni sulla sicurezza:	Consultare la scheda di sicurezza e le informazioni di sicurezza stampate sulla latta. Per la colorazione oro esiste una scheda di sicurezza separata

## SCADENZA

Minimo 5 anni dalla data di produzione (indicate sulla latta) in barattoli ben chiusi, se conservati in luoghi asciutti, ben ventilati, non esposti alla luce diretta del sole a temperature comprese tra i 5° ed i 35°C.

Date issued: 05/07/2024

Colori e formati disponibili: Si prega di fare riferimento alla pagina del prodotto su [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) per una panoramica dei colori e dei formati effettivamente disponibili.

**Disclaimer** Le informazioni contenute nel presente documento sono, a nostra conoscenza, veritiere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. Si ritiene che l'utente si sia assicurato indipendentemente dell'idoneità dei nostri prodotti per il proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe sarà responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in conformità con le raccomandazioni di Rust-Oleum Europe dettagliate nell'ultima copia della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente assicurarsi di avere la copia aggiornata. Le ultime copie della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) o su richiesta al nostro dipartimento di Servizio Clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza preavviso.

Rust-Oleum Netherlands B.V.  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu